



### **Aufbau und Fixierung mehrlagiger Schaltungen**

Die registrierten Innenlagen werden auf dem Layuptisch der SM 650 auf Pins mit Prepreglagen aufgebaut und im Anschluss automatisch verschweißt. Die Schweißtechnik gewährleistet hierbei eine ideale Genauigkeit der Lagen zueinander.

### **Vollautomatischer Betrieb und einfache Bedienbarkeit**

Die Beschickung der Maschine erfolgt vom Layuptisch aus, welcher nach Fertigstellung des Aufbaues in das System eingefahren wird und der Aufbau entsprechend der in der Steuerung vorgegebenen Parameter auf sechs ( acht als Option ) Schweißpunkten fixiert wird.

### **Preparation & Fixation of Multilayerboards**

The registered layers will be stacked together with prepreg sheets on the layup table of the SM 650. The layers fitted on pins were in ideal adjustment and finally by the welding process the layerstack will keep a perfect alignment on the several layers together in stack.

### **Fully automatic processing and easy to operate**

The preparation of the layer stack is made on the side layup table, which after finishing of preparation is moved into the system. After loading the table, the system performs the following steps of the bonding process fully automatic due to the material parameters. After process the stacks got a bonded six point fixation.

## Bedienerfreundliches Design

Bedienung und Beschickung erfolgen ausschließlich von der Tischseite der Anlage. Das System wird durch eine Touchscreen gestützte PLC Steuerung kontrolliert, welche alle Arbeitsabläufe nach dem Laden der Prozessparameter übernimmt. Die Parametrierung erfolgt über das Touchscreen Display in welchem jedes Programm auf einfachste Weise durch die logische Bedienerführung erstellt werden kann.

## Technische Daten

### Formatabmessungen

Länge	Min 220 mm Max 670 mm
Breite	Min 230 mm Max 560 mm
Siftaufnahme / Lochabstand	Min 200 mm Max. 650 mm
Verdrehschutz Pin / 3. Stift	10 mm
Siftgrösse Ø	3,0 mm andere Grössen möglich
Schweißstempel	oben 6 unten 6 8 Köpfe als Option
Positionen	Raster Y 125 mm Min Y 125 mm Max Y 500 mm Min X 210 mm Max X 540 mm
Temperatur Option	Max 350 °C Höhere Heizleistung

## Userfriendly Design

Operation and feeding of the system is done from tableside of the system. The hole system is controlled via a touchscreen powered plc controlling system, that manages all necessary process steps fully automatic. The setup of parameters will be done on the backlightet touchscreen display, by which every parametration is done within minutes due to logical operation interface.

## Technical Data

### Useful Area

Lenght	Min 220 mm Max 670 mm
Width	Min 230 mm Max 560 mm
Layup pin dist.	Min 200 mm Max 650 mm
3 <sup>rd</sup> pin / anti twist	10 mm
Pins Diameter Ø	3,0 mm other diameters available
Welding units	On top 6 On Buttom 6 8 Heads as option
Positions	Matrix Y 125 mm Min Y 125 mm Max Y 500 mm Min X 210 mm Max X 540 mm
Temperature Optional	Max 350 °C Higher Capacity

Hersteller /  
Manufacturer : Haseneder Maschinenbau e.K.  
Niederer Hofweg 4  
D-09376 Oelsnitz / Ergeb.  
Deutschland / Germany

Telefon : +49 37298 301294  
Fax: +49 37298 301291  
Mail: info@hml-hm.com  
www: www.hml-hm.com